

ESTRATTO DALLA NORMA EUROPEA **UNI EN 471**
INDUMENTI DI SEGNALAZIONE AD ALTA VISIBILITA'

0) Introduzione

Sono specificate tre classi di indumenti di segnalazione di aree minime dei materiali da incorporare. Gli indumenti di classe 3 offrono una maggiore visibilità su gran parte degli sfondi urbani e rurali rispetto agli indumenti di classe 2 che, a loro volta, sono significativamente superiori agli indumenti di classe 1.

1) Scopo e campo di applicazione

La presente norma specifica i requisiti per gli strumenti in grado di segnalare visivamente la presenza dell'utilizzatore, intesi a fornire un' alta visibilità dell'utilizzatore in situazioni pericolose in qualunque condizione di luce diurna e alla luce dei fari dei veicoli nell'oscurità. I metodi di prova assicurano che sia mantenuto un livello minimo di protezione quando gli indumenti sono sottoposti ai procedimenti di manutenzione.

4) Progettazione

4.1) Tipi e classi

Gli indumenti di segnalazione sono raggruppati in tre classi. Ciascuna classe deve avere aree minime di materiali incorporati nell'indumento.

7) Metodi di prova

7.4.5) Lavaggio, lavaggio a secco

Quando l'etichetta di manutenzione dell'indumento indica che questo può essere lavato in acqua, deve essere utilizzato il procedimento definito in 7.4.5.1. Quando l'etichetta di manutenzione indica che l'indumento può essere lavato a secco, deve essere utilizzato il procedimento definito 7.4.5.2. Quando indica che l'indumento può essere lavato sia in acqua sia a secco, il procedimento definito in 7.4.5.1 e 7.4.5.2 deve essere applicato separatamente su campioni di prova separati.

7.4.5.1)1.1.1. Lavaggio secondo l'etichetta di manutenzione

Tre provette di tessuto per indumenti di 300 mm x 250 mm devono essere separate con 2 strisce di materiale retroriflettente, ciascuna di 250 mm x 50 mm, distanziate tra fra loro di 50 mm.

7.4.5.1)1.1.2. Lavaggio a secco secondo l'etichetta di manutenzione

I campioni sono già preparati in conformità a 7.4.5.1.

Il campione di prova deve essere lavato a secco in conformità alla ISO 3175, Metodo 9.1. Il campione deve essere lavato per il numero di cicli di lavaggio stabiliti nell'etichetta di manutenzione (vedere 8 e 9).

8) Etichettatura di manutenzione

Le istruzioni di lavaggio o di pulizia devono essere indicate in conformità alla ISO 3758, se necessario.

Il numero massimo di processi deve essere indicato dopo “**max**” sull’etichetta di manutenzione.

Esempio: max 25 x

Se il fabbricante intende indicare che devono essere consultate le istruzioni del fabbricante, una “i” in una cornice quadrata deve essere collocata davanti ai segni grafici di manutenzione della ISO 3758.

9) Marcatura

9.1)1. Marcatura generale

Ciascun pezzo di indumento di segnalazione deve essere marcato.

La marcatura deve essere:

- Sul prodotto stesso o sulle etichette apposte al prodotto;
- Posizionata in modo da essere visibile e leggibile;
- Duratura per il numero specificato di processi di pulizia.

La marcatura deve essere di dimensioni sufficientemente grandi da consentire un’immediata comprensione e da permetter l’uso di caratteri facilmente leggibili.

10) Istruzioni per l’uso

Gli indumenti di protezione devono essere forniti al cliente con tutte le informazioni scritte almeno nella lingua\le ufficiale\i del Paese di destinazione. Tutte le informazioni devono essere non ambigue.

A)

B)

C)

D)

E) manutenzione e pulizia: come pulire e decontaminare correttamente, con le istruzioni complete di lavaggio o di lavaggio a secco.

Il numero di processi di pulizia senza che venga diminuito il livello di prestazione dell’indumento.